



NDT zkoušky svarů v souladu s ČSN EN ISO 17635:
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)
Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3
Stupeň jakosti svarů (kritéria přípustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C
Svářečský dozor dle ČSN EN ISO 14731
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

SESTAVA
HRANY SRAZIT 1 x 45°; OBROBENÉ PLOCHY Ra=6,3
SVAREK; ELEKTRODY: ČSN EN 499; E 38 3 B 42 H 10 (E-B 121) METODA 111
ČSN EN 440; G3Si1 (OK Autrod 12.50) METODA 135

INFORMATIVNÍ - po demontáži stávajícího vodítka Gallova řetězu přeměřit !!!
Hmotnost celkem / 1kpl: 32kg

3	Žebro	2	1.0577 (11 503)	TI.15x100 - 110 (výpalek voda)	ČSN EN 10029	1
2	Vodítko	1	1.0577 (11 503)	TI.15x115 - 315 (výpalek voda)	ČSN EN 10029	4.5
1	Deska L	1	1.0577 (11 503)	TI.40x360 - 445 (výpalek voda)	ČSN EN 10029	25
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

Měřítko 2:5 	Kreslil FIALA	Kontroloval	Schválil	VD Poděbrady, Akce oprava Gallových řetězů jezu PS1 Část strojní (pravé / levé jezové pole)	
	Datum 4/2020	Kusovník	Stupeň TP		
				Investor	Povodí Labe, státní podnik

PS PROFI s.r.o.	Název VODÍTKO ŘETĚZU LEVÉ	Číslo výkresu A3 - 1858VL - 02
--------------------	---------------------------------	-----------------------------------